Macchine circolari per calzifici

DC88X

DOBLE CILINDRO

E1360X - E1460X - E1560X

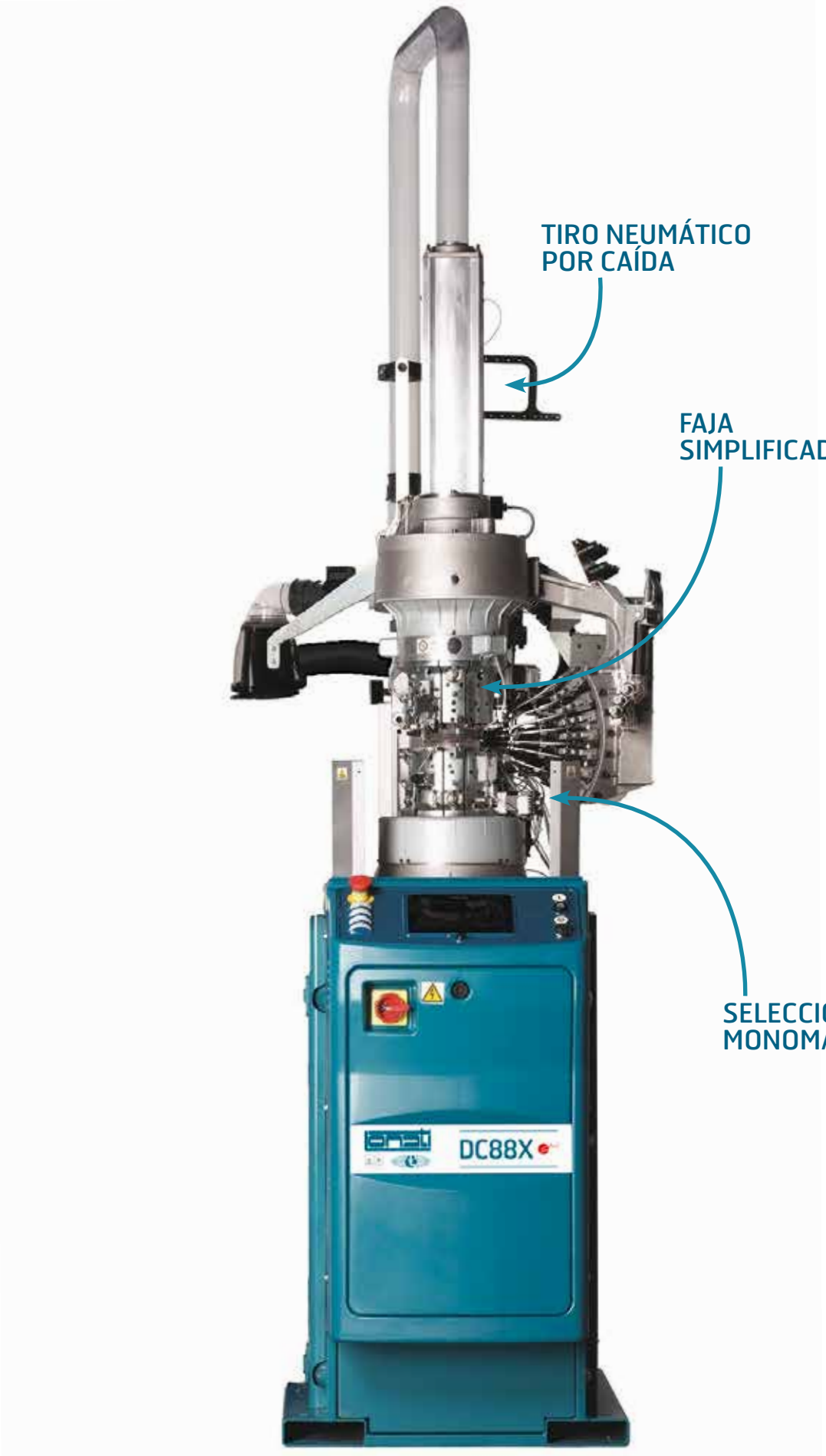
ESP

LONATI GROUP

FONDAZIONE ADELE E CAV. FRANCESCO LONATI

Macchine circolari per calzifici

DOBLE CILINDRO
E1360X - E1460X - E1560X



Macchine circolari per calzifici

Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

DOBLE CILINDRO
E1360X - E1460X - E1560X

Máquina doble cilindro con monoalimentación de alta velocidad para producir calcetines de hombre, mujer y niño en malla acanalada, lisa y Links. Selección aguja por aguja de tipo monomagneto para distintos tipos de tejido acanalado y dibujos Links. Posibilidad de tejer malla retenida envuelta en las agujas del cilindro inferior. Motor Brushless integrado en la columna con movimiento alternado en oscilaciones variables para el talón y la puntera. Dos puntos de selección que sustituyen los pickers y lengüetas bajaagujas. Regulación electrónica de la talla con corrección automática de la malla. Máquina disponible en 3" 1/2, 3" 3/4 y 4" y finuras de 7 a 22.

- Selección monomagnética aguja por aguja que sustituye los pickers y lengüetas bajaagujas y tambor links para realizar los distintos tipos de acanalados y dibujos links.
- Faja simplificada sin levas móviles.
- Tiro del calcetín con control electrónico de su descenso y autocorrección de la talla.
- Triángulos de malla con motores paso a paso independientes.
- Control electrónico integral de los guiahilos y de todas las funciones.
- Mantenimiento de las platinas simplificada gracias a la rotación de la cabeza textil.

DIMENSIONES MÁQUINA

Base 90 cm
Profundidad 104 cm+ fileta 60 cm
Altura 260 cm

PESO MÁQUINA

Máquina aprox. 330 Kg
Fileta aprox.24 kg

ADVERTENCIA:
Los datos que se refieren al aspecto exterior, medidas y pesos, consumos, etc. deben considerarse sólo indicativos.

DOBLE CILINDRO
E1360X - E1460X - E1560X

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
E1360X	3"1/2	de 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
E1460X	3"3/4	de 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
E1560X	4"	de 7 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 - 0,9 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Sistema electrónico de selección aguja por aguja de tipo "monomagneto";
- Tiro del calcetín con control del descenso;
- Volcado automático del calcetín;
- Molli malla ejecutados por medio de motores paso a paso;
- Talón extendido ejecutado con selección monomagnética;
- Corona de las platinas con lubricación interna;
- 6 guiahilos neumáticos;
- Recuperador de 4 astas;
- Válvula parcializadora mandada por motor paso a paso;
- Entreteje la colilla inicial del calcetín.

SISTEMAS OPTATIVOS

- Ventilador
- Borde en punto Picot
- Control electrónico de la talla
- Refuerzo split
- 7° guiahilo neumático
- Primer posicionamiento del guiahilo en la 5°, 6° y 7° posición;
- Segundo posicionamiento del guiahilo en la 2°,3° y 4° posición;
- Vanisado Lycra
- Lycra desnuda
- Recuperador de 6 astas
- Abreplatillo 1 y 2
- Predisposición para alimentador YoYo
- Predisposición para alimentador LGL
- Sensores Spyders
- Sensores mecánicos Cassefils
- Control de nudos
- Placa Ethernet

HILADOS UTILIZABLES

La máquina es apta para usar los siguientes tipos de hilado	- Hilados naturales - Hilados sintéticos - Hilados elásticos

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede realizar los siguientes tipos de malla	- Malla lisa - Acanalada - Links - Punto retenido envuelto efectuado en el cilindro inferior

DOBLE CILINDRO
E1360X - E1460X - E1560X

Macchine circolari per calzifici

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenibles	Un color en la misma hilera Hasta 5 colores en la primera alimentación

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 4"
FINURA	14 (espesor de la aguja 0,7 mm)
TIPO DE ELABORACIÓN	LINKS = 360 Rpm
	Acanalado y malla lisa = 400 Rpm
	Punto retenido = 260 Rpm
	Movimiento alternado = 380 Rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

FINURAS

	FINURA															
Modelo	ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22
1360X	3"1/2				96 100 104	108 112	116 120 124	128 132 136	140 144 148	152 156	160 164 168	172 176 180	184 188 192	196 200	216 220 224	240
					Espesor de la aguja 0.7											
										Espesor de la aguja 0.6						
													Espesor de la aguja 0.5			

	FINURA															
Modelo	ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22
1460X	3"3/4				104 108	112 116 120	124 128 132	136 140 144	148 152 156	160 164 168	172 176 180	184 188 192	196 200 204	208 212 216	232 236 240	
					Espesor de la aguja 0.7											
										Espesor de la aguja 0.6						
													Espesor de la aguja 0.5			

	FINURA															
Modelo	ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22
1560X	4"	70 80	84 88 92	96 100 104	108 112 116	120 124 128	132 136 140 144	148 152 156	160 164 168	172 176 180	184 188 192	196 200 204	208 212 216	220 224 228 232	248 252 256	
		Espesor de la aguja 0.9														
					Espesor de la aguja 0.7											
										Espesor de la aguja 0.6						
													Espesor de la aguja 0.5			

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:
Para finuras superiores o inferiores a las indicadas en la tabla es indispensable reducir un 10÷15% las respectivas velocidades máximas de funcionamiento.
Es necesario determinar de vez en vez las velocidades reales máximas de funcionamiento cuando se utilicen hilados de fibra discontinua para realizar un artículo.

Lonati recomienda agujas
GROZ-BECKERT®

DOBLE CILINDRO
E1360X - E1460X - E1560X

ABSORCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Con programa de media de largo mediano.

MODELO DE MÁQUINA	CONSUMO kWh
E1360X - E1460X – E1560X	0.54

CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO

Presión de manómetro 6,5 bar con 0% de humedad y temperatura a la salida del secador comprendida entre 18°C y 21°C.

MODELO DE MÁQUINA	TIEMPO DEL CICLO	CONSUMO POR MEDIA	CONSUMO POR MINUTO
E1360X - E1460X – E1560X	2'42"	Nl 110 - ft³ 3.8	Nl 40.7 - Cfm 1.4

ASPIRACIÓN

Depresión = Cilindro = 800-850mm/H20 - **Caudal**=2.5 m^3/min

RUIDO

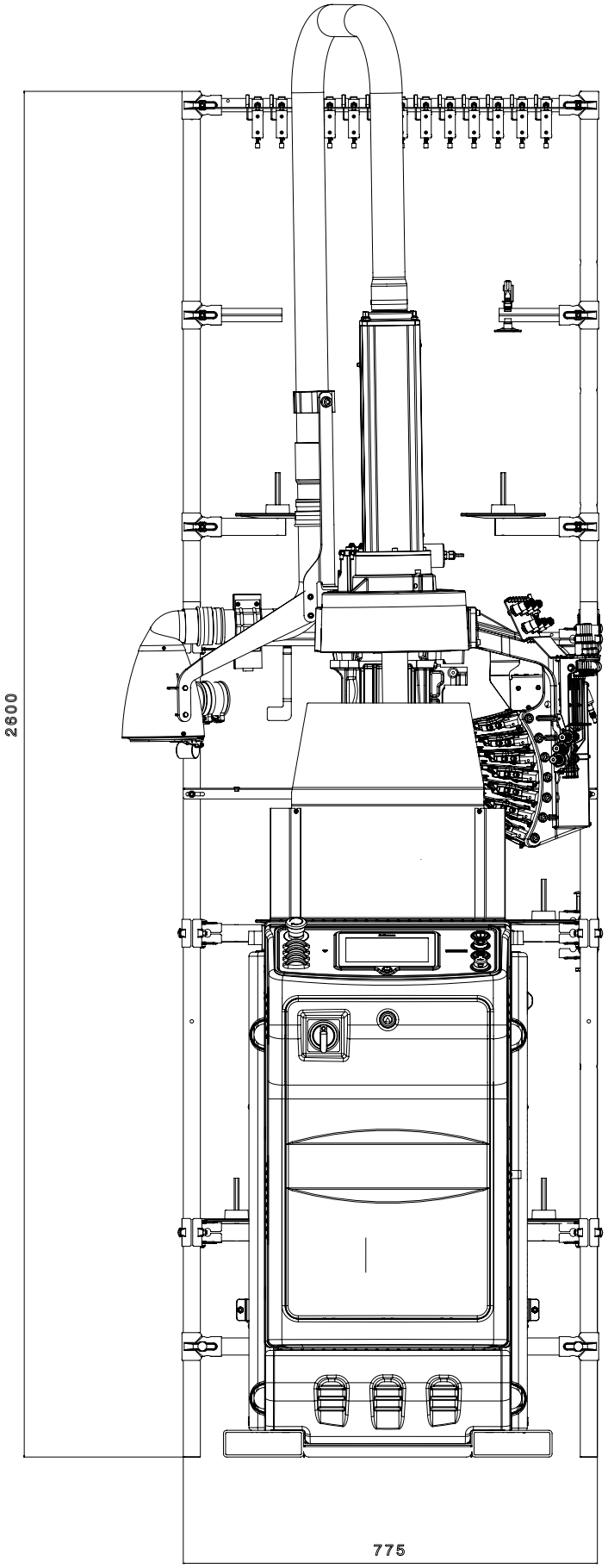
Nivel medio de ruido emitido por la máquina incluso el de la aspiración LpA=81.9 dB LwA=99db

LUBRICANTES

Consumo medio para 100 docenas = 330g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme

GRASA

Lonati recomienda para guarniciones, rodamientos, etc. Damping grease Nyogel 774F

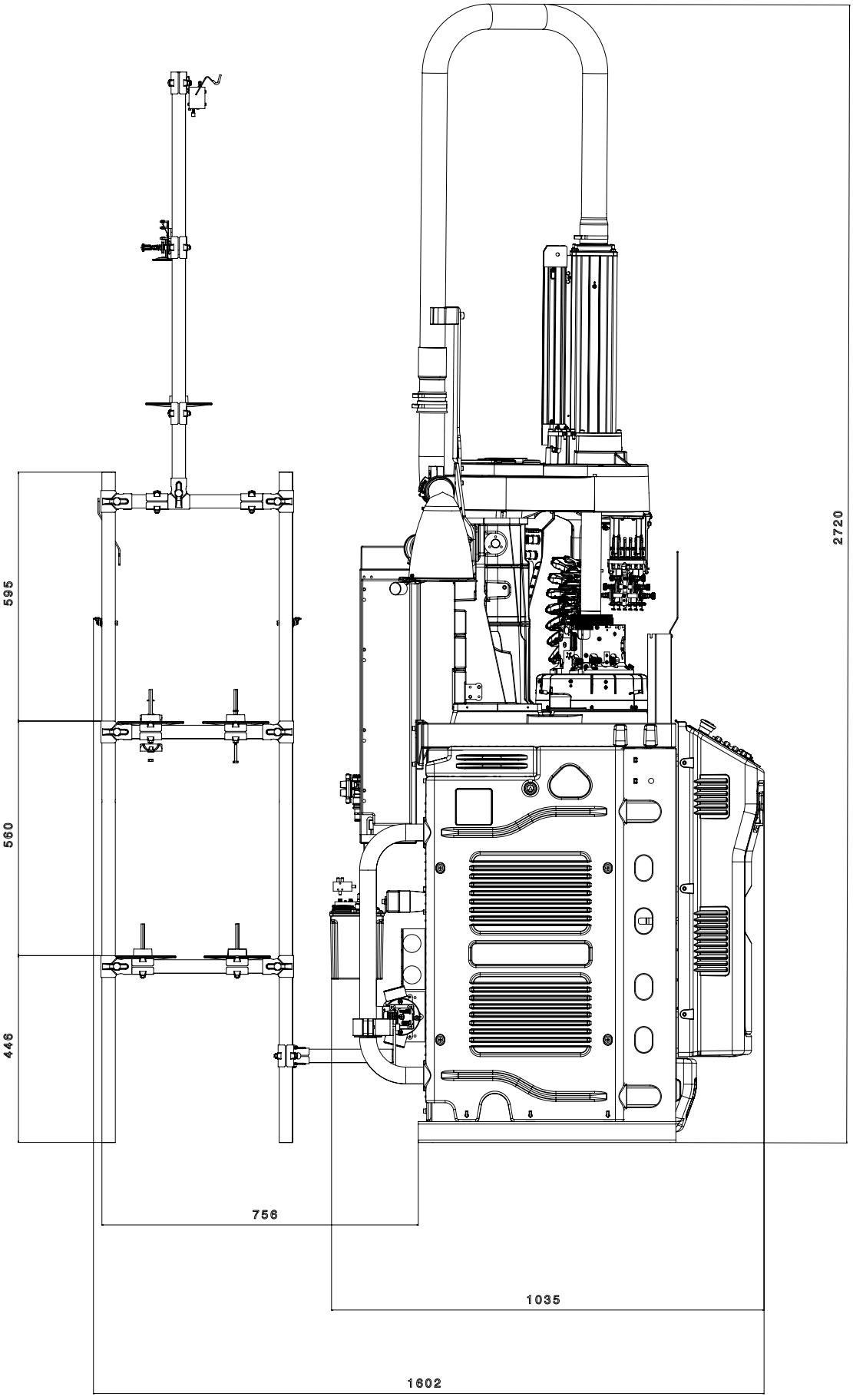


VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 12 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.

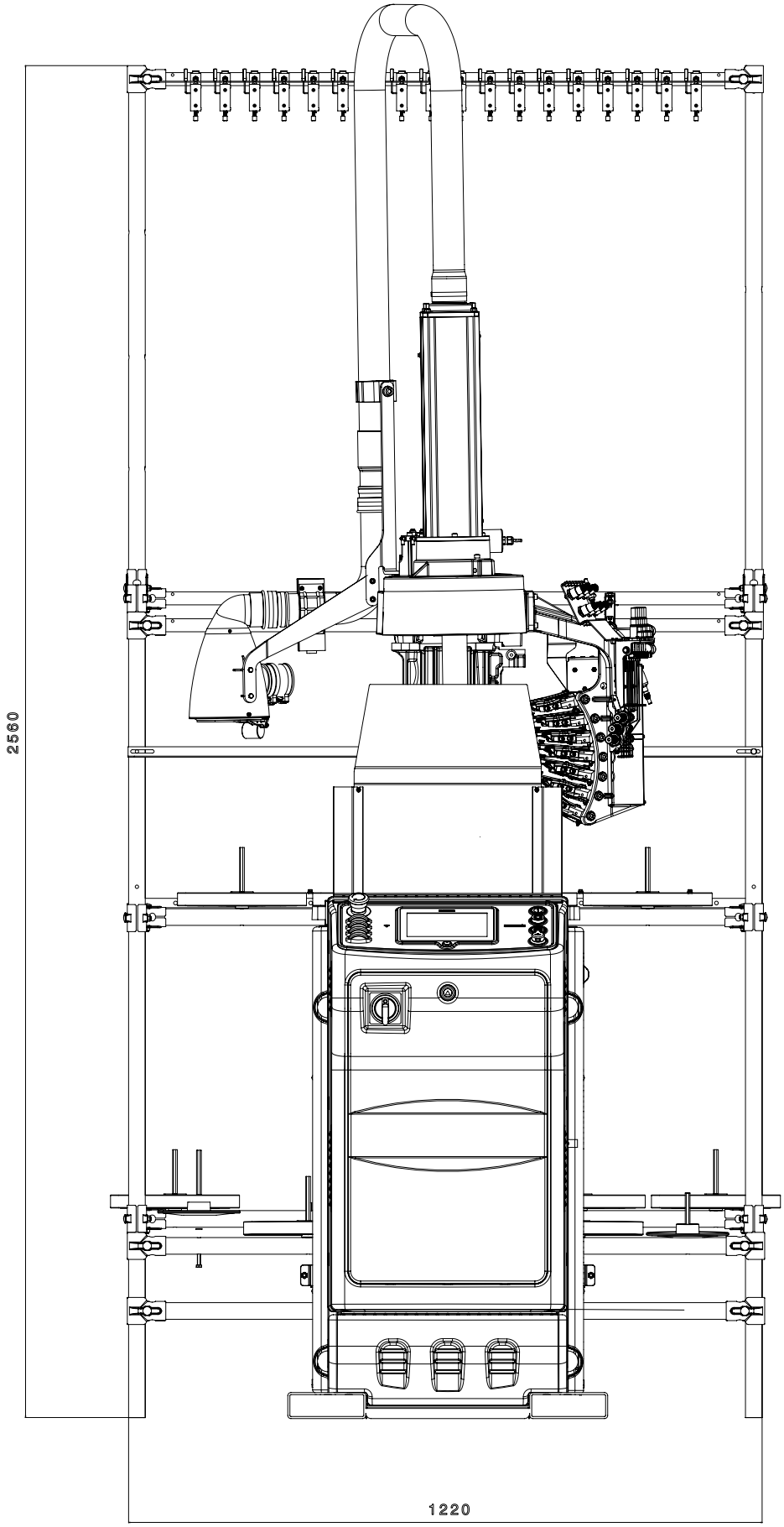


VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 12 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.

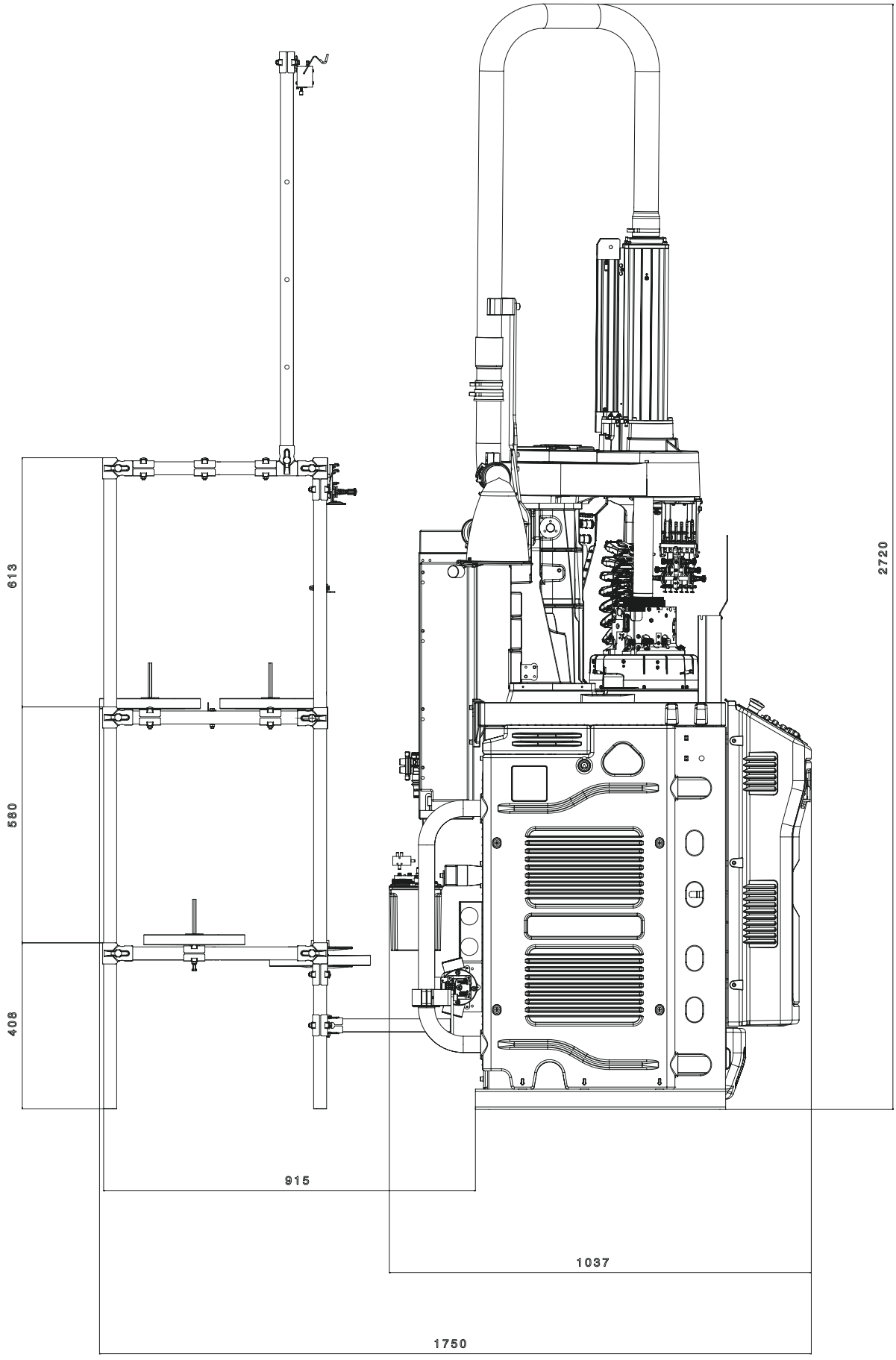


VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 16 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.

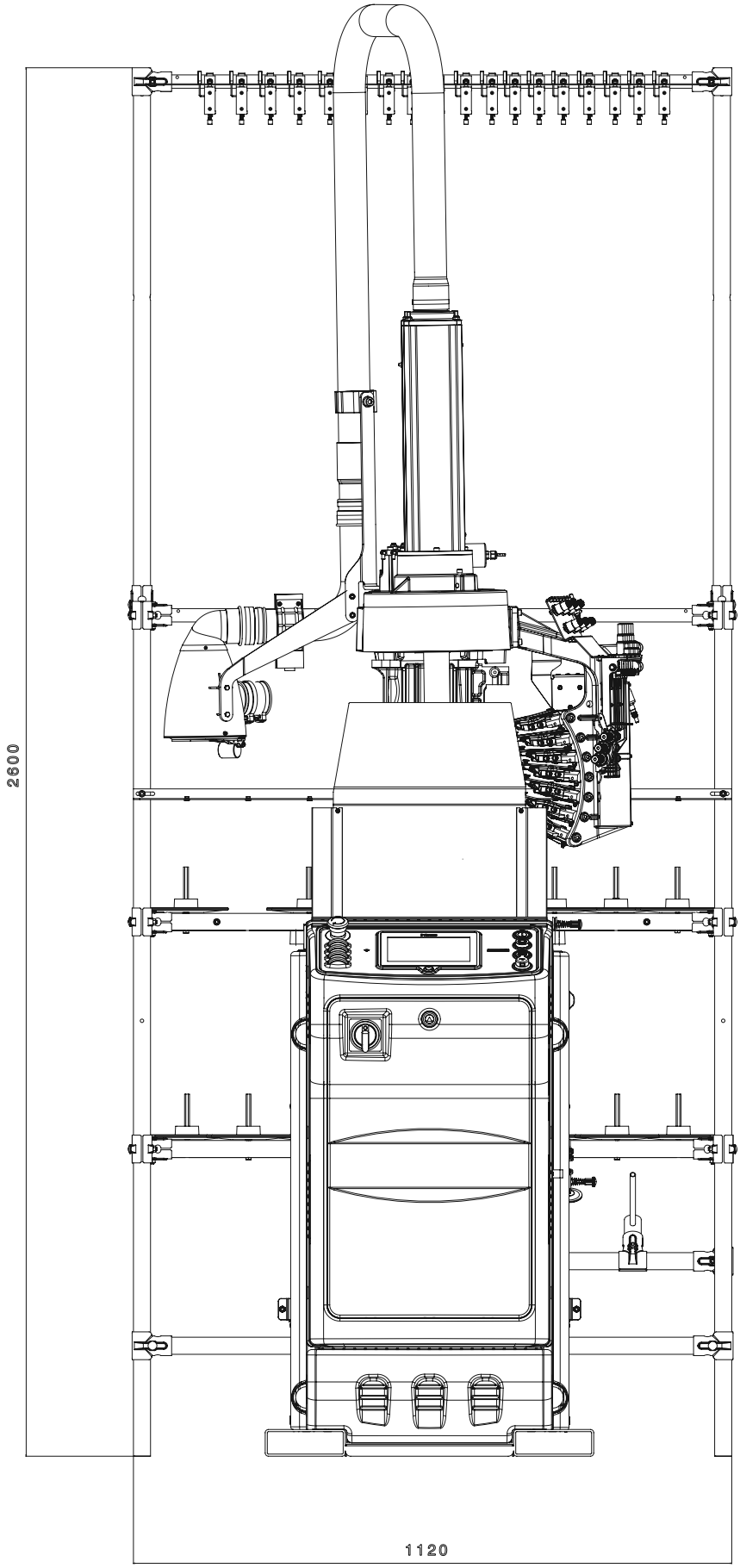


VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 16 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.

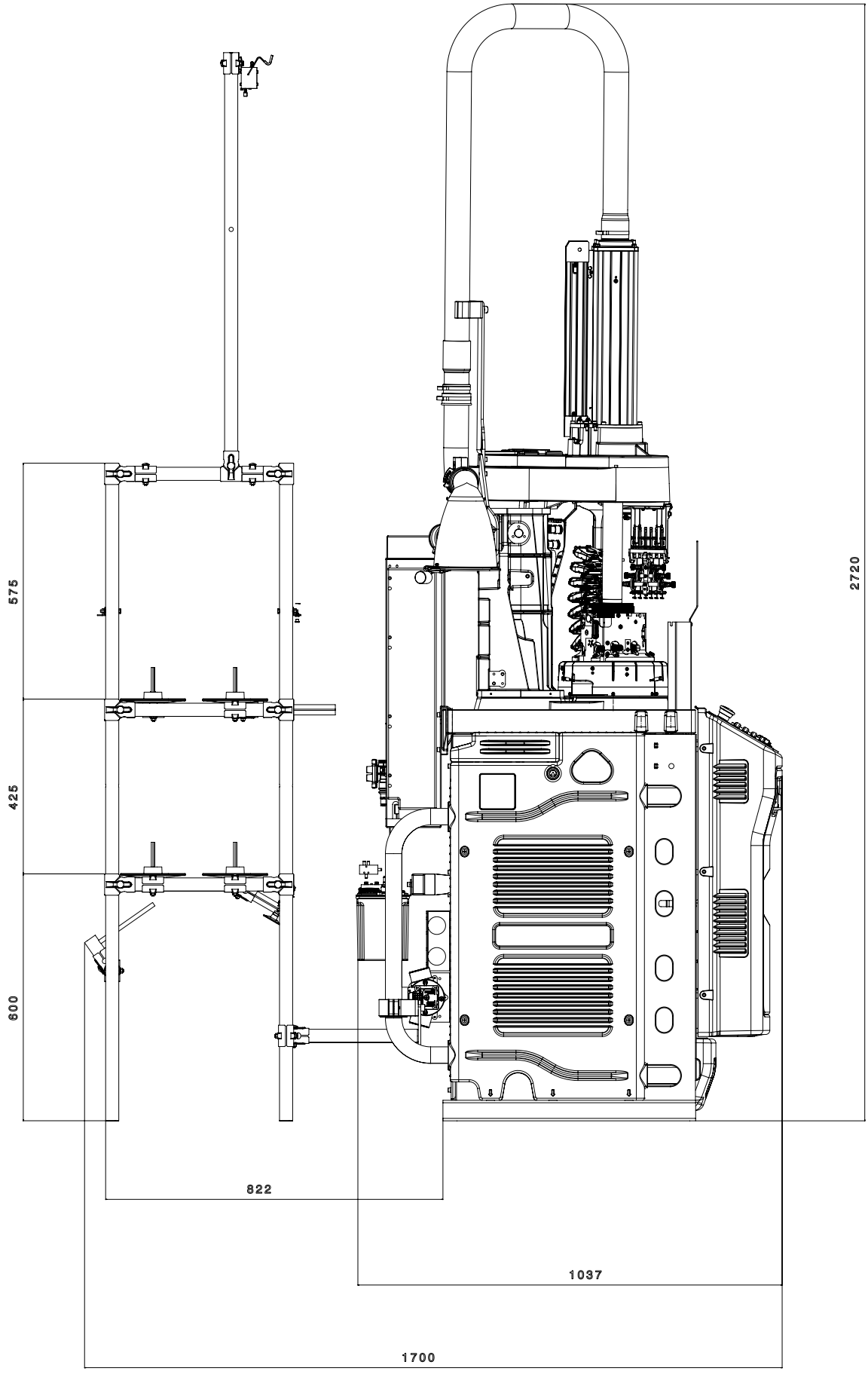


VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 18 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.



VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 18 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.

Macchine circolari per calzifici

Agency: asuar.it

Macchine circolari per calzifici

LONATI GROUP

FONDAZIONE ADELE E CAV. FRANCESCO LONATI

LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com